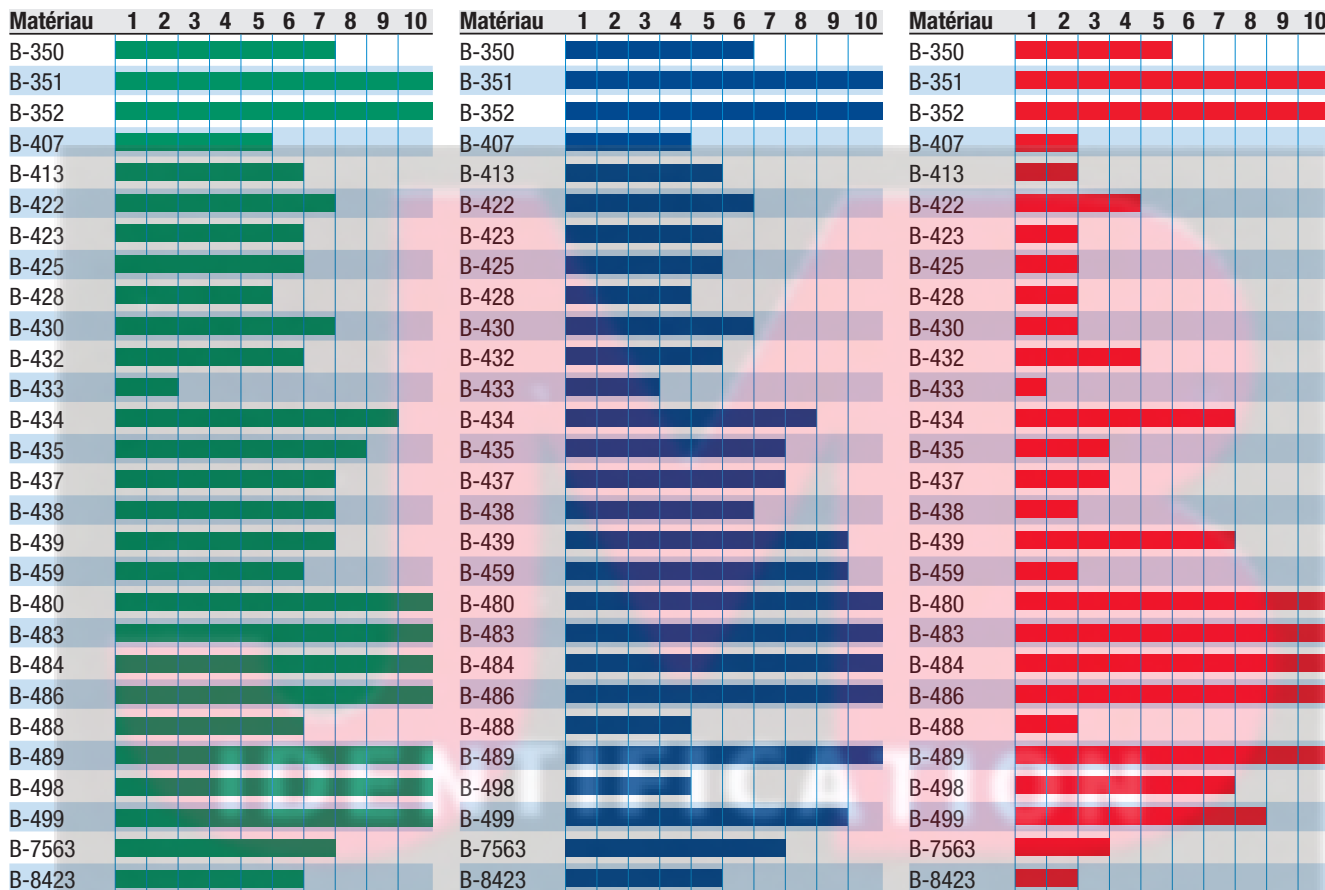


Tableau de comparaison de matériaux industriels

Lisse	Texturé/rugueux	Très texturé/ surface anti-statique
Les niveaux d'énergie de surface typique pour cette catégorie sont supérieurs à 50 dynes/cm	Les niveaux d'énergie de surface typique pour cette catégorie sont entre 38 dynes/cm et 50 dynes/cm	Les niveaux d'énergie de surface typique pour les produits anti-statiques sont inférieurs à 38 dynes/cm
Surfaces	Surfaces	Surfaces
Acier inoxydable Cuivre Aluminium Plastique lisse Etain Verre Métal lisse	Métal coulé Nylon Email alkyde Polyester Peinture époxy Polyuréthane ABS Polycarbonate PVC Acrylique	Polystyrène Acétal Polyéthylène Très texturé Polypropylène Teflon Revêtements peints à la poudre ABS

1 = Adhésion la plus faible 10 = Adhésion la plus forte



Ces graphiques sont basés sur l'adhésion relative après 24 heures de pose pour chaque catégorie d'énergie de surface.

L'adhésion est le niveau d'attraction entre différents matériaux. La force de l'adhésion est déterminée par l'énergie de surface de l'élément identifié.

Plus l'énergie de surface est élevée, plus l'étiquette adhère. Une étiquette aura plus de difficultés à adhérer à un produit doté d'une énergie de surface plus faible.

Pour plus de détails techniques sur tout matériau Brady,
 veuillez consulter notre site web
www.bradyeurope.com.

ÉTIQUETTES À TRANSFERT THERMIQUE